



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 1 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>Movimentação do dia 16 de Maio de 2018</b>									
<b>03 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000 - DESPESA EXTRAORÇAMENTÁRIA</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5863 - FICHA</b>									
100542	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 295 - SANTA TERRA CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS EIRELI		/0	0,00	0,00	2.244,51
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5864 - FICHA</b>									
100545	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, RECOLHIMENTO INSS - N.F. 295 - SANTA TERRA CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS EIRELI		/0	0,00	0,00	1.112,14
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5868 - FICHA</b>									
100550	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, JUROS ISSQN - N.F. 5878 - JOB LINE		/0	3,87	3,87	0,00
<b>03.01.01.17.000 - Saneamento</b>									
<b>03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000.23 - FICHA</b>									
763	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil		PREGÃO PRE23/2017	0,00	880,00	0,00
1385	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil		PREGÃO PRE23/2017	6.160,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000.23 - FICHA</b>									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	, Fornecimento de frutas, legumes e verduras.		PREGÃO PRE17/2017	0,00	2.605,42	2.309,56
52	0/0	049.612.906/0001-56	45 - CASA DE CARNES CIDADE NOVA LTDA ME	, Fornecimento de carnes, aves, pescados e embutidos.		PREGÃO PRE31/2017	0,00	26.539,10	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000.23 - FICHA</b>									
333	18/2017	018.538.135/0001-70	5605 - BEB QUIMICA DO BRASIL LTDA EPP			PREGÃO PRE18/2017	0,00	10.537,80	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 2 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
340	92/2017	008.990.721/0001-06	5507 - AVANA INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA - EPP	, Hidróxido de cálcio em suspensão aquosa; concentração ca(h)2 28 ,00% a 32,00%;.especificação química: hidróxido de cálcio					
965	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, Dicloroisocianurato de sódio (ácido dicloroisocianúrico); especi ficações: teor de cloro ativo: min. 60%, umidade: max: 4%, ph (solução a 1%): 5 a 7; solub ilidade: 25 g/100ml em h2o; granulometria: min. 90%.	PREGÃO PRE85/2017		0,00	4.700,00	0,00
1250	64/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, Hipoclorito de sódio PTA; especificações: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (Cl2) 10 a 13%; hidróxido de sódio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercúrio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte até o local de consumo desc rito nas notas de encomenda/requisição e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	10.000,00	0,00
				, Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade específica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trióxido de alumínio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; t urbididez: 50,0 ntu; insolúveis: 0,20; limites de toxicidade: antimônio (mg sb/kg): 2,0; bário (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE25/2018		0,00	9.227,20	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000.23 - FICHA</b>									
1395	54/2017	010.742.589/0001-57	5258 - LUANDA COMERCIO DE SUP P/ INFORMAT	, Cartucho de toner para impressora; hp; compatível; para serie: m 1120 mfp; cor preta; componentes 100% novos; com validade mínima 12 meses a partir da d ata da entrega; com identificação do fornecedor na embalagem.;Obs: Compatível com impressora hp ref. cb436a.	PREGÃO PRE51/2017		193,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903017 - MATERIAL DE PROCESSAMENTO DE DADOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903017.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903017.041100000.23 - FICHA</b>									
708	54/2017	007.583.447/0001-80	1213 - PCB INFORMATICA EIRELI EPP	, Refil de tinta para Ecotank; cor magenta; com 70ml; componentes originais do fabricante do equipamento; com validade mínima 12 meses a partir da data da e ntrega; com identificação do fornecedor na embalagem.;Obs: impressora Epson Ec otank A3 L1800;em garantia. Refil de tinta para Ecotank; cor amarelo; com 70ml; comp onentes originais do fabricante do equipamento; com validade mínima 12 meses a partir d a data da entrega; com identificação do fornecedor na embalagem.;Obs: impressora Epso n Ecotank A3 L1800; em garantia. Cartucho de tinta hp ink advantage 664xl preto ; características gerais (cor do cartucho de impressao; preto; tecnologia de impressao; jat o de tinta; smart printing; oferece imagens nitidas e precisas; rendimento por pagina (preto e branco): 480 paginas por cartucho);	PREGÃO PRE51/2017		0,00	0,00	867,50
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023 - UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000.23 - FICHA</b>									
1016	37/2017	046.839.122/0001-77	4059 - INDUSTRIA E COM JOSE ROMEU NITAQU	, Bone masculino; em tecido brim, na cor azul royal; com tela tras eira e regulador em presilha de plástico; logotipo do SAAE em bordado frontal; com sua s cores originais.. Bone; tipo legionário; com proteção da parte de tras do pescoço; c onfeccionado em tecido leve; com logotipo do SAAE, bordado em suas cores originais; confo rtável; de secagem rápida; durável; cor azul royal; ajustável no tamanho da cabeça.	PREGÃO PRE34/2017		0,00	2.760,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000.23 - FICHA</b>									
685	141/2017	028.436.122/0001-44	5756 - GUIMARÃES COMERCIAL EIRELI ME		PREGÃO PRE28/2017		0,00	7.750,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 3 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
689	18/2018	011.230.004/0001-82	4584 - MICHELE G. DA SILVA SANTOS-COMERCIA	. Te de serviço integrado; articulado em polipropileno para tubos de pvc/pba; com saída para tubo de pead; de 60 mm x d 20 mm; norma nts 175. . Tubete longo; corpo oitavado; com aproximadamente 130 mm de comprimento total; com rosca prolongada (aproximadamente 75 mm de comprimento); em pvc; na cor azul; diâmetro nominal 20 mm (3/4); utilização em cavaletes para ramais prediais; de acordo com nbr 8194.. Tubete curto; corpo oitavado com aproximadamente 48 mm de comprimento total; rosca com aproximadamente 16 mm de comprimento; em pvc; na cor azul; diâmetro nominal 20 mm (3/4); utilização em cavaletes para ramais prediais; de acordo com nbr 8194., Cotovelo; 90 graus; injetado; de pvc rígido para esgoto predial; fabricação conforme nbr 5688/77; com diâmetro nominal de 100 mm; com anel; na cor branca; para ser usada em instalações prediais de esgoto predial.. Adaptador; bolsa/ponta; para tubo cerâmico x coletor de esgoto dn 150 mm; bolsa para adaptação do tubo cerâmico e a ponta para adaptação no coletor de esgoto; com anel de borracha.. Junção simples de pvc rígido p/ esgoto predial; fabricação conforme nbr 5688/77; com diâmetros principais de 100 mm x 100 mm; na cor branca; para ser usada em instalações prediais de esgoto predial; com anel incluso.	PREGÃO PRE13/2018		0,00	120,00	0,00
868	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM	. Massa asfáltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduação der; a ser retirada na usina. CAP 30-45, mistura a quente exec	PREGÃO PRE24/2017		0,00	612,42	628,35
1010	24/2017	000.963.559/0001-17	114 - INDASEG COM. DE EQUIP. DE SEGURANCA	. Correia dentes trapezoidais 480 h 150 confeccionadas em borracha; fios de poliéster; a serem utilizadas em sistemas de transmissão de potências em geral; borracha resis. Correia dentes trapezoidais 510 h 150 confeccionadas em borracha; fios de poliéster; a serem utilizadas em sistemas de transmissão de potências em geral; borracha resis. Correia dentada perfil 5 VX 1120 confeccionadas em borracha; fios de poliéster; a serem utilizadas em sistemas de transmissão de potências em geral; borracha resistente. Correia lisa perfil B 55 confeccionadas em borracha; fios de poliéster; a serem utilizadas em sistemas de transmissão de potências em geral; borracha resistente a fadiga de c. Correia dentada perfil 5 VX 670 confeccionadas em borracha; fios de poliéster; a serem utilizadas em sistemas de transmissão de potências em geral; borracha resistente	PREGÃO PRE22/2017		0,00	0,00	2.009,40
1194	141/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Luva de correr para tubo de pvc rígido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; com diâmetro nominal de 25 mm; 3/4"; na cor marrom; para ser utilizado em instalações prediais de agua fria., Registro de gaveta bruto; em latão ou bronze; sem canopla; diâmetro nominal 3/4" (DN 20); volante com pintura esmalte; conforme norma nbr 15705.	PREGÃO PRE28/2017		0,00	415,00	0,00
1396	55/2017	000.532.518/0001-76	5385 - HIFERSANE COM E IND DE MATERIAIS HI	. Lacre para protecao das porcas de hidrometro; com logo Saae Indaiatuba; na cor azul TP 3 TR lateral 3/4" - 34 x 28; materia prima virgem (polipropileno - PP) resistente a raios UV; com no minimo um dreno de 5mm em cada parte para evitar acumulo de agua.. Lacre para protecao das porcas de hidrometro; com logo Saae Indaiatuba; na cor vermelho TP 3 TR lateral 3/4" - 34 x 28; materia prima virgem (polipropileno - PP) resistente a raios UV; com no minimo um dreno de 5mm em cada parte para evitar acumulo de agua.	PREGÃO PRE52/2017		4.500,00	0,00	0,00
1397	59/2017	005.486.604/0001-03	5713 - SINALUZ-COM DIST EQUIP ELÉT SINALIZ E	. Lampada led tubular T8; potencia 22w; tensao 100-240 bivolt automatico; base G13 temperatura cor 6000k; fluxo luminoso: 1800lm fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 121,4x28 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo T8 - 22W.. Lampada led potencia 70w; tensao 100-240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 6300lm fator de potencia 0,90; protecao IP66; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia refletor marca JNG modelo FL01 70W., Refletor led potencia 100w; tensao 100-240 bivolt automatico; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 10000 lm; fator de potencia 0,90 protecao IP66; atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia refletor marca JNG modelo FL01 100W., Lampada led potencia 5w; tensao 100-240 bivolt automatico; base GU -10; temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 400lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 5,6x5 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo GU10[5W.], Bomba submersa vibratoria para poco; material do corpo: aluminio; vazao (minima/maxima): 550/1970l/h; altura manometrica (minima/maxima): 0/65 mca; temperatura maxima da agua: 35°C; submersao (maxima): 20m; tensao nominal: 220v; frequencia: 60hz; potencia nominal: 380w; resistencia a umidade: IP58; classe de isolamento das bobinas: h; protecao contra choque elétrico: classe II; altura (maxima): 300mm; diametro (maximo): 200 mm; diametro tubulacao saida: 3/4" polegadas; atendimento a normas: abnt nbr/ nm iec 60335-1; abnt nbr 5410., Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tripolar; protecoes termico ajustavel 1000/1250 a e magnetico ajustavel 4-8 x in; corrente nominal 1250 A; capacidade de interrupcao 50 kA; tensao de potencia 380 Vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947-2., Conector de splitbolt de 240 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as 7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 70 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia; atendimento: normas: sae as 7928; nbr 5474. ref. conimel., Conector de splitbolt de 120 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as 7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 150 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as 7928 e nbr 5474., Conector de splitbolt de 185 mm²; corpo: cobre eletrolitico; miolo e porca em liga de cobre de alta resistencia mecanica; atendimento: normas: sae as 7928 e nbr 5474., Luminaria de sobrepor com refletor; tamanho: 130,4/23cm (C/L); material aluminio numero de lampadas 02; lampada T8; soquete: G13; cor predominante: branca; potencia maxima das lampadas: 40W; peso max. 2Kg; compazicao: corpo em chapa de aço fosfatizada, refletor facetado em chapa de aço, aletas planas em chapas de aço fosfatizada.	PREGÃO PRE66/2017		18.244,50	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 4 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000.23 - FICHA									
1398	69/2017	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE - M	. Caixa metalica para montagens eletricas, ip -54, (600 x 500 x 500) mm ; de sobrepor especifica para montagens eletricas, grau de protecao: ip -54; caixa em chapa de aço carbono de 1,25 mm (abnt); porta com borracha de vedacao e abertura minima de 120 grau em chapa de aço carbono de 1,50 mm (abnt); flanges superior e inferior removivel e com borracha de vedacao em chapa de aço carbono de 1,25 mm(abnt); placa de montagem removivel em chapa de aço carbono de 1,90 mm(abnt); fecho metalico lingueta tipo fenda; pontos de aterramento na placa de montagem e na porta; tratamento : fosfatizacao anti -ferruginoso;pintura: eletrostatica epoxi na cor cinza ral 7032 (caixa); eletrostatica epoxi a po na cor laranja ral 2003 (placa de montagem); dimensoes (minimas ): altura = 600 mm, largura = 500 mm e profundidade = 500 mm;atendimento: norma abnt/nbr -iec 62208., Caixa metalica para montagens eletricas, ip -54, (800 x 500 x 250) mm ; de sobrepor;especifica para montagens eletricas; grau de protecao: ip -54; caixa em chapa de aço carbono de 1,25 mm (abnt); porta com borracha de vedacao e abertura minima de 120 grau em chapa de aço carbono de 1,50 mm (abnt); flanges superior e inferior removivel e com borracha de vedacao em chapa de aço carbono de 1,25 mm(abnt) ; placa de montagem removivel em chapa de aço carbono de 1,90mm(abnt) fecho metalico lingueta tipo fenda; pontos de aterramento na placa de montagem e na porta ; tratamento: fosfatizacao anti -ferruginoso;pintura: eletrostatica epoxi na cor cinza ral 7032 ;(caixa); eletrostatica epoxi a po na cor laranja ral 2003 (placa de montagem); dimensoes (minimas):altura = 800 mm, largura = 500 mm e profundidade = 250 mm;atendimento: norma abnt/nbr -iec - 62208., Lampada led potencia 12w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base E27 temperatura cor 6000k; fluxo luminoso 1050lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 13X7 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612 ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo A65 12W., Lampada led potencia 20w; tensao 100 -240 bivolt automatico; base E27; temperatura cor: 6000k; fluxo luminoso; 1800lm; fator de potencia 0,90; dimensoes maximas 20,3X10 cm; AXD atendendo normas ABNT NBR IEC 62612, ABNT NBR IEC 62560; referencia marca FLC modelo A75 20W., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel 10 a 16 a e magnetico fixo em 13 x in; capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal 220vca/60hz; acionamento por tecla; fixacao trilho din; atendimento normas abnt/nbr -iec-60947-2 e abnt/nbr-iec-60947-4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel ( 16 a 20 a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal: 220 v ca/60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947 -2 e 60947 -4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel (20 a 25 a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal: 220 vca/ 60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-2 e 60947-4-1., Disjuntor motor tripolar; com disparador termico ajustavel ( 40 a 50 a) e magnetico fixo em 13 x in. capacidade de interrupcao:100ka; tensao nominal: 220 vca/60hz; acionamento por tecla;fixacao: trilho din; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-2 e 60947-4-1., Fusivel limitador de corrente; tipo h -h; classe de tensao 25kv; corrente nominal 10,0 a; tamanho 475mm; forca e disparo (pino) 6 kgf; atendimento as normas tecnicas : iec 282, vde 0670 (parte 4), abnt/nbr - 8669 e din - 43625., Fusivel limitador de corrente; tipo h-h; classe de tensao 25 kv; corrente nominal 12,5 a; tamanho 475mm; forca e disparo (pino) 6 kgf; atendimento as normas tecnicas: iec 282; vde 0670 (parte 4); abnt/nbr - 8669 e din - 43625., Rele temporizador trifasico ; estrela triangulo:03 a 30 segundos; tensao nominal: 220-240vca/60 hz; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: ip20; fixacao: trilho din 35mm; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947, 1812-1 e ul 508., Rele temporizador trifasico ; retardado na energizacao:03 a 30 segundos; tensao nominal: 240vca/60 hz; contato reversivel: 01 naf; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: ip20; fixacao: trilho din 35mm; atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947, 1812-1 e ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta de fase; tensao nominal: 380 vca/60hz; carcaca: material termoplastico; grau de protecao: ip 42; fixacao: parafuso e trilho din 35mm;opcoes com neutro /sem neutro inseridos no mesmo equipamento;atendimento: normas abnt/nbr-iec 60947-1, abnt/nbr-iec 1812-1, abnt/nbr-ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta de fase; tensao nominal:220 vca/60hz; carcaca:material termoplastico; grau de protecao: ip 42;fixacao:parafuso e trilho din 35mm;opcoes com neutro /sem neutro inseridos no mesmo equipamento;atendimento: normas abnt/nbr -iec 60947-1; abnt/nbr-iec 1812-1; abnt/nbr-ul 508., Rele trifasico de protecao contra falta e sequencia de fase; tensao nominal 220vca/60hz; carcaca material termoplastico; grau de protecao ip 4 2; fixacao parafuso e trilho din 35mm; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-1, abnt/nbr -iec-1812-1 e abnt/nbr-ul 508., Rele; bobina 24vcc; 1 contato reversivel para base de 6,2 mm; tensao nominal 250vca/60hz; protecao contra polaridade invertida e contra surtos eletricos; atendimento as normas abnt/nbr-iec 60947-1; abnt/nbr-iec 1812-1; abnt/nbr-ul 508.	PREGÃO PRE66/2017	8.621,86	0,00	0,00	

03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA

03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000.23 - FICHA



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 5 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1050	153/2017	006.968.409/0001-82	5508 - DALSON COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS	, Bloqueador ou protetor solar em forma de locao cremosa; nao oleo sa e resistente a agua; testada dermatologicamente; protecao contra a acao nociva dos raios ultravioleta emitidos pelo sol; fator de protecao solar a partir de 58; a unidade deve ser igual a bisnaga com no minimo 120 gramas.; Luva de segurancia; em borracha nitrilica; no tamanho grande; na cor verde claro; para protecao de usuario de limpeza e manutencao em geral; punho curto aproximadamente 30 cm; 0,56 mm de espessura; dorso normal; palma antiderrapante; deve ter certificado de aprovacao do ministerio do trabalho e emprego; Luva de segurancia; em borracha nitrilica; no tamanho extra grande; na cor verde claro; para protecao de usuario de limpeza e manutencao em geral; punho curto aproximadamente 30 cm; 0,56 mm de espessura; dorso normal; palma antiderrapante; deve ter certificado de aprovacao do ministerio do trabalho e emprego.	PREGÃO PRE38/2017		0,00	0,00	945,13
1215	37/2017	004.350.099/0001-02	4281 - A.M. WELLER CONFECÇÕES - ME	, Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma eva antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 38., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 39., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 40., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 41., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 42., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 43., Botina de segurancia; cabedal de vaqueta hidrofugada; com elastico lateral recoberto; dorso acolchoado; forracao interna na gaspea em nao-tecido; sem componentes metalicos; palmilha de nao-tecido com tratamento antifungo; sobrepalmilha de espuma e.v.a. antimicrobiana perfurada e lavavel; solado em poliuretano (pu) bidensidade injetado diretamente no cabedal; nº 44.	PREGÃO PRE34/2017		0,00	2.847,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000.23 - FICHA</b>									
835	118/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	, Becker graduado; forma baixa; capacidade 5 litros; em vidro borossilicato; termorresistente; escala de graduacao 1000 a 4500ml; intervalo de graduacao 500ml; medidas aproximadas de diametro externo 180mm; alt.270mm; espessura da parede 4mm,fabricados de acordo com a norma DIN 12331, ISO 3819; Isento de Bolhas, Lascas e Trincas; Acondicionado em embalagem apropriada que garanta a Integridade do Produto.; Frasco em poliestireno; esteril; sem tiossulfato de sodio; tampa de rosca; translucido; que nao apresente auto-fluorescencia; capacidade de 120 ml; caixa com 200 unidades cada; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garanta a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; todos os lotes deverao ser acompanhados de laudos de analises.; Acido acetico glacial pa; reagente acs; numero cas 64-19-7; formula de hill C2H4O2; formula quimica CH3COOH; massa molar 60,05 g/mol; propriedades fisico-quimicas; ponto de ebulicao 116 - 118 °C (1013 hPa); densidade 1,05 g/cm3 (20 °C); ponto de fusao 17 °C; valor do pH 2,5 (50 g/l, H2O, 20 °C); frasco 1 litro; com certificado de analise.; Material referencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de sulfato 1000mg/L; frasco de 500ml; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garanta a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; validade minima de 2/3 da validade de fabricacao na data do recebimento.	PREGÃO PRE09/2017		0,00	0,00	4.744,00
1384	1322/2018	001.637.600/0001-28	1571 - MARIA CECÍLIA DEBEI VASCONCELLOS -E		DISPENSA D	/0	1.698,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 6 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1386	55/2018	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Bobina de papel; grau cirurgico; para autoclave a vapor; dimensões 60 cm de largura e 250 metros de comprimento. . Ajustador de força iônica nitrato; método de ion seletivo; pacote e C/100 sachês; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garanta a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.;.;Obs: compativel para s, Acido Clorídrico PA; aspecto fisico liquido limpido; incolor a levemente amarelado; peso molecular 36, 46; formula quimica HCl; teor minimo de 32%; caracteristica adicional reagente p.a aos numero de referencia quimica cas 7647 -01-0; frasco de 1 Litro; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garanta a integ. Bolsa de coleta confeccionada em plastico descartavel; esteril; com tarja de identificacao e preservada com sulfato de sodio; capacidade para 100 ml; caixa com 100 unidades; acondicionado e, S ubstrato Definido Enzimatico; para analise de pseudomonas aeruginosas em agua; com resultados obtidos em 24 horas; metodo de deteccao de enzimas bacterianas; sem a necessidade de conf	PREGÃO PRE26/2018		5.914,00	0,00	0,00
1388	121/2017	053.276.010/0001-10	289 - HEXIS CIENTIFICA S/A	. Reagente para determinacao de cloro livre na faixa de 0,02 a 2,0 0 mg/l; DPD em po embalados em sachês	PREGÃO PRE12/2017		4.300,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000.23 - FICHA</b>									
1382	41/2017	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	. Lona de freio traseira; aplicacao moto cg 125/150, Lampada farol ; aplicacao moto honda cg 125/150	PREGÃO PRE38/2017		60,00	0,00	0,00
1390	14/2018	027.614.905/0001-08	5862 - WEST PARTS PEÇAS E LUBRIFICANTES EIR	. Peca manutencao; rolete 20u 30 25110; komatsu pc 160	PREGÃO PRE10/2018		870,00	0,00	0,00
1392	165/2017	027.614.905/0001-08	5862 - WEST PARTS PEÇAS E LUBRIFICANTES EIR	. Peca cod 20y 30 00321; roda guia esteira; komatsu pc 160 lc 7b	PREGÃO PRE47/2017		1.349,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000.27 - FICHA</b>									
773	101/2017	013.756.493/0001-36	5788 - SANTA TERRA CONSTRUCOES E SERVICOS	. Locacao de caminhao truck tracado; tracao 6x4; com potencia minima de 300 cv; cacamba basculante com capacidade minima de 14 m³;	PREGÃO PRE93/2017		0,00	0,00	50.552,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000.27 - FICHA</b>									
1391	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarraçao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilataçao dos condutores das bobinas e para a retirada das ranhuras; posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituiçao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituiçao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituiçao da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr	CONCORRÊNCIA/2017		14.830,00	0,00	0,00

1393	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNÇAS/2017	16.040,00	0,00	0,00
------	------------------------------	---	-------------------	-----------	------	------

6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 26 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, numero de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator., cat 26-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 26 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

, cat 27 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esferográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 27-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 27 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, numero de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator., cat 27-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 -

1394	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 27 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de teste de ensaio suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas e acaudamento nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6155. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22- substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 22 - substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do núcleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop-test); limpeza interna das ranhuras; pintura do eixo com primer oxidado alquidico alifatico na parte externa do estator., cat 22 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 22 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de teste de ensaio suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIAS/2017	11.140,00	0,00	0,00
------	----------	---------------------	---	---	--------------------	-----------	------	------





# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 9 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000.27 - FICHA</b>										
1383	41/2017	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA ME	, Serviço de manutencao mecanica e eletrica em motos		PREGÃO PRE38/2017	96,00	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903951 - SERVIÇOS DE ANÁLISES E PESQUISAS CIENTÍFICAS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903951.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903951.041100000.27 - FICHA</b>										
1389	67/2017	005.431.967/0001-41	4274 - CONTROLE ANALITICO ANALISES TECNICA	, Pesquisa de cistos de giardia e oocistos de cryptos		PREGÃO PRE64/2017	2.940,00	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958 - SERVIÇOS DE TELECOMUNICAÇÕES</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000.27 - FICHA</b>										
6	0/0	002.558.157/0001-62	175 - TELEFONICA BRASIL S.A.	, Contas telefônicas do SAAE.		OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	2.896,14
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000.27 - FICHA</b>										
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.	, Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Dígita l nas ações de Execução Fiscal Municipal.		OUTROS/NÃO		0,00	0,00	24,38
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000.27 - FICHA</b>										
39	0/0	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	, Publicação dos atos praticados no setor de licitações no diário oficial do Estado de São Paulo.		DISPENSA D	/0	0,00	4.406,68	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000.27 - FICHA</b>										
25	0/0	060.985.017/0001-77	3822 - CONSELHO REGIONAL DE ENG. AGRON.	, Pagamento de ART's.		OUTROS/NÃO	/0	0,00	82,94	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905233 - EQUIPAMENTOS PARA ÁUDIO, VÍDEO E FOTO</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905233.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905233.041100000.33 - FICHA</b>										
1387	73/2017	022.918.105/0001-67	5153 - NKSEC SEGURANÇA E TECNOLOGIA LTDA			PREGÃO PRE70/2017	5.130,00	0,00	0,00	



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 23/05/2018 11:39:35

Sistema CECAM

(Página: 10 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. Camera: sensor de imagem: cmos 1/2.8"; pixels efetivos: 1920 x 1080; sistema de digitalizacao: progressivo; velocidade do obturador: 1/1 s a 1/30.000 s; sensibilidade: modo dia: colorido: 0,09 lux, modo noite: preto e branco: 0,01 lux; características da camera: dia/noite efetivo auto (icr -infrared cutfilter removal); estabilizacao da imagem: automatico; compensacao de luz de fundo: b/c / h/c / w/d; balanço de branco: auto / atw / interno / externo / manual; controle de ganho: auto / manual; reducao de ruido: 2d / 3d; mascara de privacidade: ate 24 areas; zoom optico: 30x; zoom digital: 4x; lente: distancia focal: 4,5 a 135 mm; controle de foco: auto / semi -auto/manual; angulo de visao horizontal: h: 59,7° a 2,5°; ptz: alcance do pan/tilt: pan: 0° a 360° contínuo; tilt: -20° a 90°; autoflip: 180°; controle manual de velocidade: pan: 0,1° a 450°/s; tilt: 0,1° a 300°/s; velocidade do preset: pan: 300°/s; tilt: 400°/s; preset: 300 posicoes pre-programadas com execucao automatica/manual; moto p						
SUBTOTAL							102.090,23	83.487,43	68.333,11	
TOTAL							102.090,23	83.487,43	68.333,11	

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CONCURSO
- CONVITE
- TOMADA DE PREÇOS
- CONCORRÊNCIA
- DISPENSA DE LICITAÇÃO
- INEXIGÍVEL
- PREGÃO PRESENCIAL
- PREGÃO ELETRÔNICO
- OUTROS/NÃO APLICÁVEL
- RDC

INDAIATUBA, 16 de Maio de 2018